

**ОАО «Электроприбор» имеет более чем 50 летний опыт работы на рынке средств измерений. Скажите, пожалуйста, какие моменты были наиболее важными в истории и развитии Вашей компании?**

Для каждого человека самым важным моментом в жизни является момент его рождения. Также и для нашего Завода - самым важным днем является день, когда Советом Министров СССР было принято решение о строительстве Чебоксарского завода электроизмерительных приборов (на тот момент ЧЗЭИП) - 10 февраля 1953 года.

Затем в течение семи лет шли активные строительные работы, а также решались вопросы по организации производства, и уже к 1960 году было выпущено 3664 прибора собственной разработки. Это был первый успех.

На протяжении трех десятков лет, вплоть до 1992 года, объемы выпуска продукции растут, Завод очень успешно развивается, а выпускаемые Заводом приборы завоевывают рынок. В 1991 году завод производит 4,5 миллиона штук электроизмерительных приборов (!) - самое большое количество за 31 год существования предприятия.

В 1992 году начавшийся в нашей стране резкий спад, связанный с сокращением производства во всех отраслях промышленности, коснулся и нашего предприятия - резко упали объемы производства. Трудности испытывали в то время все промышленные предприятия. Очень многие приборостроительные заводы сократили объемы производства, некоторые были реорганизованы.

Что касается нашего Завода, то руководством была проделана огромная работа по оздоровлению финансового состояния предприятия и сохранению коллектива, осуществлялся поиск решений по увеличению объемов производства за счет разработки и внедрения конкурентоспособных изделий.

Благодаря этому в 2000 году в ОАО «Электроприбор» начинается разработка, а в 2001 году выпуск новой серии щитовых цифровых электроизмерительных приборов постоянного и переменного тока и напряжения (Щ и ЩП). Эти приборы были ориентированы на использование в энергетике, которая в этот период начинала реализовывать программу технического перевооружения. Одним из первых потребителей цифровых приборов стала Московская объединенная сетевая компания (МО-ЭСК), работа с которой позволила максимально учесть и реализовать все требования предприятий энергетики. Этот момент стал следующим ключевым событием в истории нашего Завода.

Сохранив высокий научно-производственный потенциал и традиции ответственного отношения к делу, проведя большие работы по реконструкции и техническому перевооружению, обновленный в последние годы коллектив ОАО «Электроприбор» достойно встречает свое **55-летие**.

Хочется надеяться, что в будущем нас ждет еще ни один повод для гордости.

**Что является стратегическим потенциалом компании?**

Прежде всего, это люди. Конкурентоспособность завода сегодня - это заслуга нескольких поколений рабочих и специалистов предприятия, внесших неоценимый вклад в развитие промышленности и обороны нашей страны.

За все время работы (а это уже почти 55 лет) ОАО «Электроприбор» выпущено около **110** миллионов аналоговых электроизмерительных приборов, номенклатура которых сегодня составляет более 200 типов. И все это благодаря нашим сотрудникам.

В настоящее время происходит процесс «обновления» кадров - работать все чаще приходят молодые специалисты, учителями для них становятся ветераны завода, оказывая помощь в освоении профессии, решении производственных вопросов и чей опыт обеспечивает смену поколений и преемственность в работе. Параллельно с напряженной работой по профессии самые ценные работники передают свой опыт и знания вчерашним студентам.

**Как Вы считаете, благодаря каким достоинствам Вам удалось добиться такого большого успеха и получить доверие клиентов?**

**Основными преимуществами ОАО «Электроприбор» являются:**

- производство самой широкой линейки аналоговых и цифровых электроизмерительных приборов в РФ;
- вся продукция сертифицирована как средства измерения и выходит с завода с клеймом первичной поверки;
- в структуре предприятия имеется специальное конструкторско-технологическое бюро (СКТБ) общей численностью около 100 человек, которое обеспечивает разработку всей новой техники и занимается подготовкой и внедрением ее в серийное производство, а так же имеет возможность изготовить нестандартные изделия по ТЗ заказчика;
- отгрузка наиболее востребованных типов приборов в течении 4-7 дней, за счет создания складских запасов.

**Чебоксарский завод ОАО «Электроприбор» — производитель аналоговых и цифровых щитовых электроизмерительных приборов постоянного и переменного тока. Расскажите, пожалуйста, подробнее о деятельности, производстве, главных продуктах компании.**

ОАО «Электроприбор» уже более 50 лет разрабатывает и производит щитовые электроизмерительные приборы, используя современные технологии и оборудование. Номенклатура выпускаемых «Электроприбором» изделий широка и разнообразна, насчитывает более 100 наименований и 600 типов.

Безусловно, в первую очередь стоит сказать о стрелочных приборах – это амперметры и вольтметры, ватт – и варметры. Именно с них начиналась история завода, именно благодаря выпуску данных приборов завод завоевал популярность. Несмотря на то, что идут постоянные разговоры о переходе на цифровые средства измерений и этому есть вполне обоснованные причины, тенденции к полному отказу от стрелочных приборов все-таки нет. Стрелочные приборы имеют ряд преимуществ по отношению к цифровым средствам измерений, существует множество объектов применения, где использование цифровых измерений невозможно или нецелесообразно. Поэтому до сих пор во всем мире, аналоговые щитовые приборы являются самыми массовыми средствами измерения.

Следующая группа электроизмерительных приборов, производимых заводом, это цифровые приборы – серии Щ и ЩП, ЩВ, ЩК различных габаритных размеров – 120x120, 96x96, 72x72, 96x48. Наряду с простыми цифровыми приборами нашим заводом выпускаются и многофункциональные приборы и преобразователи – ЩМ120 и Е900ЭЛ. Подобные приборы выполняют измерения 29 основных электрических параметров трехфазных сетей переменного тока: напряжение, ток, мощность, частоту, коэффициент мощности и ряда других параметров, а также имеют возможность перепрограммирования диапазонов отображения, регулирования яркости индикации и подключения внешних модулей, имеет протокол передачи данных МЭК 60870-5-104 (порт Ethernet) и до 3-х портов RS485 Modbus RTU.

Кроме этого, в номенклатуре производимых изделий измерительные преобразователи, шунты и трансформаторы тока.

Выпускаемые заводом «Электроприбор» широко применяются в энергетическом комплексе, атомной энергетике, машиностроении, РЖД, нефтегазовой промышленности, военно-промышленном комплексе, авиастроении и космосе.

Преимуществом нашего завода «Электроприбор» является тот факт, что мы - производитель замкнутого цикла, имеем развитое инструментальное производство, заготовительное, гальваническое, сборочные цеха (включая автоматизированную сборку печатных плат), т.е. мы несем полную ответственность за качество и сроки производства, не завися от поставщиков и контрактной сборки.

### **Расскажите, пожалуйста, какие производственные технологии Вы используете.**

В составе предприятия есть инструментальное и заготовительное производство, оснащенные оборудованием ведущих мировых производителей, таких как "Top Work", "HAAS", "Mitsubishi". Высокий уровень квалификации инженерных кадров позволяет проектировать и изготавливать сложную технологическую оснастку.

В заготовительном цехе ОАО «Электроприбор» реализованы практически все основные технологии машиностроения: токарная обработка, сверлильная, шлифовальная, слесарная обработка деталей, штамповка, литье алюминиевых сплавов под давлением с последующей обработкой. Литье деталей под давлением из термопластичных материалов (полистирол, полиамид, арзамид, полиэтилен и т.д.) производится на современных термопластавтоматах фирмы "Demag".

Есть также комбинированная гальваническая линия, которая обеспечивает цинкование стальных деталей, никелирование деталей из меди и ее сплавов, покрытие сплавом олово-висмут деталей из медных сплавов, осветление деталей из алюминиевых сплавов.

### **Скажите, пожалуйста, сколько процентов своей продукции Вы экспортируете и в какие страны?**

Заказчиками предприятия являются организации из России, стран СНГ (Казахстана, Беларуси, Украины, Грузия, Армения), а так же Италии, Филиппин, Болгарии, Эстонии и др.

За время работы у нас сложились крепкие взаимоотношения с Казахстаном и Украиной. В этих странах сформирована дилерская сеть, которая с каждым годом только развивается. Так, в прошлом году доля экспорта составила около 10 % от всей производимой продукции.

### **Планируете ли Вы расширяться на новые рынки?**

Безусловно. Поиск новых рынков сбыта – одна из первоочередных задач, стоящих перед нашим заводом. Несмотря на разнообразие, выпускаемых приборов маркетинговые и технические службы завода постоянно работают над расширением и модернизацией номенклатуры.

### **В компании работает группа опытных и творческих людей. Сколько человек в данный момент работает в компании?**

В настоящее время на заводе работает более 500 человек, в том числе 7 кандидатов наук. Как видите, нам есть, кем гордиться.

### **Какая миссия компании, видение и ценности?**

Миссия завода - максимально эффективное и сбалансированное снабжение высококачественным электротехническим оборудованием потребителей на территории Российской Федерации и ближнего зарубежья, выполнение с высокой степенью надежности краткосрочных и долгосрочных контрактов. Забота о партнерах и сотрудниках, качество и совершенствование производства - это наши главные ценности. Мы не меняем их время от времени, в различных ситуациях или при общении с разными людьми, они остаются неизменными и являются основой нашей корпоративной культуры.

### **Как изменилась деятельность компании за последние несколько лет?**

Сегодняшнее состояние производства, научно-исследовательской и проектной базы, организация взаимодействия с заказчиками и продажи продукции позволили существенно расширить специализацию предприятия и позитивно оценивать его будущее.

Сохранив высокий научно-производственный потенциал и традиции ответственного отношения к делу, проведя большие работы по реконструкции и техническому перевооружению, обновленный в последние годы коллектив ОАО «Электроприбор» уверенно смотрит в будущее.

### **Какие планы развития компании на ближайшее будущее? (+ новые бренды)**

Рынок никогда не стоит на месте. В последнее десятилетие в нашей стране вводятся новые стандарты к качеству электроэнергии, а значит, к современным средствам измерений предъявляются все новые требования, и перед нами возникают новые задачи. В приоритете – увеличение объемов продаж по существующей номенклатуре, а также расширение номенклатуры существующих изделий.

К примеру, одной из последних тенденций являются приборы, позволяющие автоматически контролировать основные показатели качества электроэнергии (ПКЭ) и сопоставлять их с нормативными значениями - анализаторы ПКЭ, которые являются продолжением уже существующих простых цифровых и многофункциональных устройств. Зааводом планируются работы в этом направлении.

### **Чем Вы гордитесь больше всего?**

История ОАО «Электроприбор» – это во многом история отечественного приборостроения. Успешное функционирование Завода стало той самой «отправной точкой», которая послужила началом становления приборостроения. Именно этим мы и гордимся. Многие годы являясь равноправным партнером крупнейших приборостроительных предприятий и организаций, сегодня «Электроприбор» стал ведущим научным и производственным центром приборостроения в стране.